

In ottemperanza agli adempimenti di trasparenza e pubblicità previsti ai sensi della Legge n. 124/2017, articolo 1 commi 125-129, (come sostituito dall'art. 35 del D.L. n. 34 del 30 aprile 2019) che ha imposto a carico delle imprese l'obbligo di indicare in nota integrativa "...gli importi e le informazioni relativi a sovvenzioni, sussidi, vantaggi, contributi o aiuti, in denaro o in natura, non aventi carattere generale e privi di natura corrispettiva, retributiva o risarcitoria, agli stessi effettivamente erogati dalle pubbliche amministrazioni...", si indicano nella tabella seguente i benefici e i relativi importi:

SOGGETTO EROGANTE	CAUSALE	DATA INCASSO	IMPORTO EURO	NOTE
Agenzia delle Entrate	C.F.P. Decreto Sostegni	18/05/2021	10.278,00	art. 1 commi da 1 a 3 del D.L. n. 41 del 22 marzo 2021
Agenzia delle Entrate	C.F.P. Decreto Sostegni bis Automatico	24/06/2021	10.278,00	art. 1 commi da 1 a 3 del D.L. 73 del 25 maggio 2021
Erario	Cr.Imposta 10% acq. BENI STRUM NUOVI tipo "GENERICI" dal01/01 /2021 al 31/12/21	31/12/2021	328,23	art 1 co. 1054 della L. n. 178 del 30/12/2020
Regione Veneto	Agevolazione IRAP anno imposta 2020 per le coop sociali di tipo A)	30/06/2021	817,00	Agevolazioni fiscali tributi regionali per le cooper. sociali art. 2 co 1, a) L.R. nr. 23/2006
Regione Veneto	Agevolazione IRAP anno imposta2021 per le coop sociali di tipo A)	31/12/2021	2.020,00	Agevolazione IRAP anno imposta2021 per le coop sociali di tipo A) anno imposta 2021
Agenzia Entrate	agevolazione imposte IRES 2021 per le cooperative	31/12/2021	42.143,00	DPR 601/1973 art. 11
Agenzia Entrate	CINQUE PER MILLE anno finanziario 2020 - Ordinativo del 15 /10/2021- trasmesso UCB il 22/10 /2021	02/11/2021	390,49	L. 23/12/2005 n. 266 art 1 co. 337 e seg.
Regione Veneto Azienda Zero	CONTRIBUTO DGR 1696/20-DDR 156/20	29/03/2021	4.761,75	Progetto: per materna Caerano di San Marco
Regione Veneto Azienda Zero	CONTRIBUTO DGR 297/21	27/05/2021	11.867,11	Progetto: per materna Caerano di San Marco
Regione Veneto Azienda Zero	CONTRIBUTO DGR 1239/21	10/11/2021	659,39	Progetto: per materna Caerano di San Marco
Regione Veneto Azienda Zero	CONTRIBUTO DGR 1239/21	10/11/2021	910,93	Progetto: nido Caerano di San Marco
Regione Veneto Azienda Zero	CONTRIBUTO DGR 1239/21	10/11/2021	951,92	Progetto :nido Altivole
Regione Veneto Azienda Zero	CONTRIBUTO DGR 1239/21	10/11/2021	201,89	progetto: nido Vedelago
Regione Veneto Azienda Zero	CONTRIBUTO DGR 297/21-DDR 44 /21	20/10/2021	4.441,47	progetto: nido Vedelago
Regione Veneto Azienda Zero	CONTRIBUTO DGR 297/21	20/10/2021	20.942,30	Progetto. Nido Altivole
Regione Veneto Azienda Zero	CONTRIBUTO DGR 297/21	20/10/2021	20.040,52	Progetto: Nido Caerano di San marco
comune di Altivole	Contributo da Amministrazione comunale	24/02/2021	11.469,79	Progetto: piano azione promozionale
comune di Altivole	Contributo da Amministrazione comunale	17/09/2021	16.000,00	Contributo straordinario 2021 (covid 19)
comune di Asolo	Contributo da Amministrazione comunale	13/01/2021	9.000,00	Contributo straordinario rette mancanti
comune di Asolo	Contributo da Amministrazione comunale	23/11/2021	5.000,00	Contributo asilo nido mensa competenza 2022
comune di Asolo	Contributo da Amministrazione comunale	23/11/2021	55.700,00	contributo gestione asilo

comune di Caerano di San Marco	Contributo da Amministrazione comunale	05/10/2021	19.604,39	contributo scuola per l'infanzia
comune di Caerano di San Marco	Contributo da Amministrazione comunale	05/10/2021	103,08	contributo scuola per l'infanzia
comune di Riese Pio X	Contributo da Amministrazione comunale	17/03/2021	5.749,98	contributo per Covid
Comune di Treviso	Contributo da Amministrazione comunale	23/02/2021	620,11	contributo piano azione nazionale per nido di Caerano di San Marco
ministero pubblica istruzione	Contributo dal ministero pubblica istruzione	12/07/2021	41.342,55	contributo saldo AS 20/21 acconto AS 21-22 per materna di Caerano di SM
ministero pubblica istruzione	Contributo dal ministero pubblica istruzione contributo COVID	23/12/2021	1.248,43	contributo COVID AS 2021 -22 per la materna di Caerano di san Marco
unione comuni marca occidentale	Contributo erogato da Ente che riunisce i comuni marca occidentale	18/01/2021	18.963,36	contributo piano azione nazionale per il nido di Vedelago
unione comuni marca occidentale	Contributo erogato da Ente che riunisce i comuni marca occidentale	18/01/2021	8.217,03	contributo piano azione nazionale per il nido di Riese pio x
unione comuni marca occidentale	Contributo erogato da Ente che riunisce i comuni marca occidentale	13/04/2021	3.000,00	progetto: psicopedagogico per il niudo di Riese Pio X AS 2020-2021
unione comuni marca occidentale	Contributo erogato da Ente che riunisce i comuni marca occidentale	09/12/2021	3.000,00	progetto: psicopedagogico per il nido di Riese Pio X AS 2021 - 2022